

Junta NPT: AccuThread 856

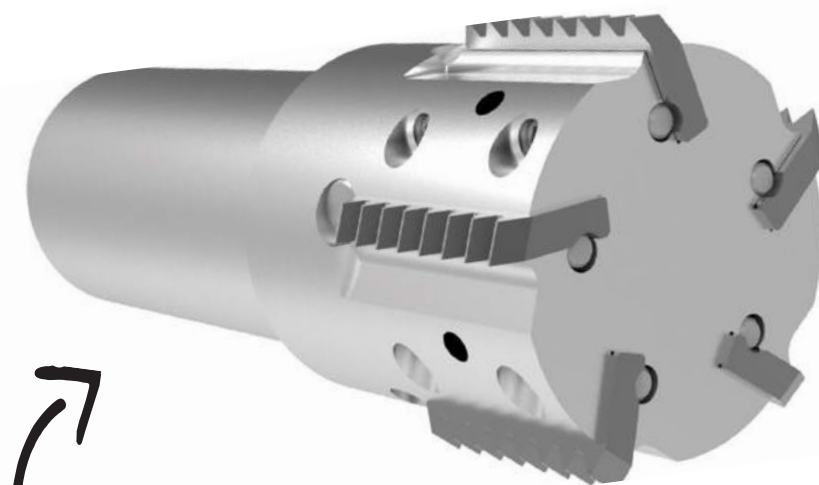
Un taller de trabajos personalizados realiza distintas aplicaciones de fresas de roscar. Fabrica una junta NPT de ¼" (6.35 mm) y ½" (12.7 mm) hecha de acero fundido. Utiliza un centro de mecanizado horizontal Okua con refrigerante externo. Anteriormente, el proceso de producción del cliente constaba de varios pasos que incluían taladrado de un orificio, rimado cónico y roscado.

El cliente experimentó la rotura de la herramienta y necesitaba una mejor solución. También tuvo que reducir el tiempo del ciclo mientras conservaba o mejoraba la calidad de las roscas.

Las frescas de roscar **AccuThread 856** no solo redujeron el tiempo de ciclo, sino que también mejoraron la calidad del orificio.



	Medida	Competencia	AccuThread 856
Producto: AccuThread 856 indexable Objetivos: 1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Mantener/mejorar la calidad del orificio Industria: Mecanizado general Pieza: Junta NPT Material: Acero fundido	Tiempo de ciclo	5 min.	3 min. 30 seg.



► AccuThread 856
TMNK0250-NPT
TMNK0500-NPT

Disminución del tiempo
de ciclo en el 30%

La fresa de roscar AccuThread 856 indexable

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Calidad del orificio mejorada