

## Bouchons de fracturation : Foret à fond plat PCD Superion™

Réduisez vos coûts et évitez les maux de tête : nous sommes à votre écoute pour vous aider à résoudre vos problèmes. Si votre processus actuel ne fournit pas les résultats attendus, il est possible que vous n'utilisiez pas l'outillage adéquat. Notre client utilisait une fraise à queue revêtue de diamant pour usiner des patins de guidage sur les bouchons de fracturation utilisés dans le forage pétrolier de fond de trou. Les patins de guidage étaient fabriqués en fibre de verre et en verre : un matériau très abrasif et qui réduit la durée de vie des outils de coupe.



Lorsque le revêtement en diamant de la fraise à queue est usé, le substrat de carbure est directement exposé au matériau abrasif et l'outil peut rapidement casser. Notre client avait besoin d'un outil optimisé pour prolonger la durée de vie outil dans ce matériau abrasif et renforcer ainsi la répétabilité du processus.

Notre client a testé le foret à fond plat PCD Superion dans cette application. Le substrat de PCD, plus résistant à l'usure dans le matériau de fibre de verre, a permis une usure plus homogène de l'outil dans toutes les étapes du processus. À la grande satisfaction de notre client, le foret Superion a travaillé à un taux de pénétration plus élevé, ce qui a raccourci la durée du cycle. Plus important encore, le foret Superion a fait passer la durée de vie outil de notre client de 7 500 à 50 000 trous (soit une augmentation de 567 %).

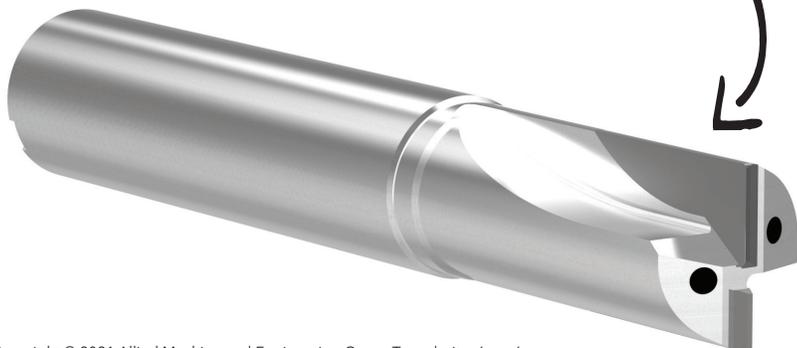
Une pratique coûteuse s'est transformée en une application efficace et sans tracas, grâce à un outillage adapté. Le foret Superion n'a pas uniquement augmenté la durée de vie outil de notre client ; il a fourni un processus répétable, fiable : le client configure et oublie.

Débarassez-vous du stress et des tracas inutiles dans votre production. Appelez-nous, nous vous aiderons à déterminer l'outil adapté à votre tâche.

<b>Produit:</b>	Foret à fond plat PCD Superion	<b>Mesure</b>	<b>Diamond Coated End Mill</b>	<b>Superion PCD Flat Bottom Drill</b>
<b>Objectifs:</b>	Augmenter la durée de vie outil	tr/min	4500	7500
<b>Industrie:</b>	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Vitesse de coupe	448 SFM (136,55 M/min)	746 SFM (227,381 M/min)
<b>Pièce:</b>	Patins de guidage de bouchon de fracturation	Avance	0,008 IPR (0,203 mm/tr)	0,008 IPR (0,03 mm/tr)
<b>Matière:</b>	Fil bobiné en fibre de verre et verre	Taux de pénétration	36 IPM (914,4 mm/min)	60 IPM (1524 mm/min)
<b>Ø trou:</b>	0,380" (9,652 mm)	Durée du cycle	0,46 s	0,28 s
<b>Profondeur de trou</b>	0,275" (6,985 mm)	Durée de vie outil	7,500 trous	50,000 trous

► Superion  
Foret à fond plat PCD

567% augmentation de la durée de vie de l'outil



Le substrat de PCD, résistant à l'usure dans les matériaux abrasifs, a apporté:

- ✓ Augmentation de la durée de vie de l'outil
- ✓ Augmentation des taux de pénétration
- ✓ Processus d'usinage répétable et fiable

Copyright © 2021 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.