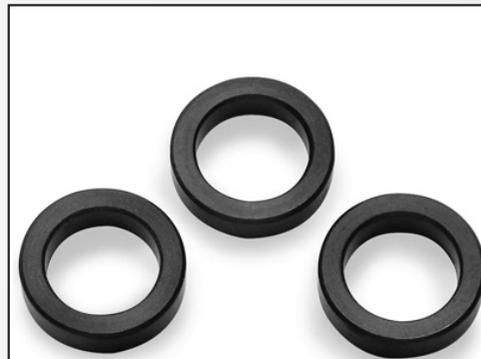


Espaciadores convertidores de torsión: Revolution Drill

El cliente realiza espaciadores para convertidores de torsión hechos de 1045 usando un torno de máquina de control numérico Ikegai-Fx 25N con refrigerante externo.

Debido a que la herramienta Kennametal era costosa y tenía plazos largos, el cliente pidió a Allied una solución que mejorara los tiempos del ciclo y redujera el costo por orificio.

La **Revolution Drill** cumplió con las necesidades del cliente y mejoró en dos veces la cantidad de orificios perforados en la mitad de tiempo.



Producto:	Revolution Drill	Medida	Herramientas de la competencia	Revolution Drill
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Reducir el costo	RPM	500	900
Industria:	Automotriz	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev)	0.0035 IPR (0.089 mm/rev)
Pieza:	Espaciadores convertidores de torsión	Velocidad de penetración	1.5 IPM (38.1 mm/min)	3.15 IPM (80.01 mm/min)
Material:	1045	Tiempo de ciclo	2 min	1 min
Ø del orificio:	1.9" (48.26 mm)	Vida útil de la herramienta	300 orificios	600 orificios
Profundidad del orificio:	3" (76.2 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 54.21% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		

54% reducción de los costos

► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R34X22-150L**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Costo por orificio reducido
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta