

Arbre de transmission : T-A GEN2

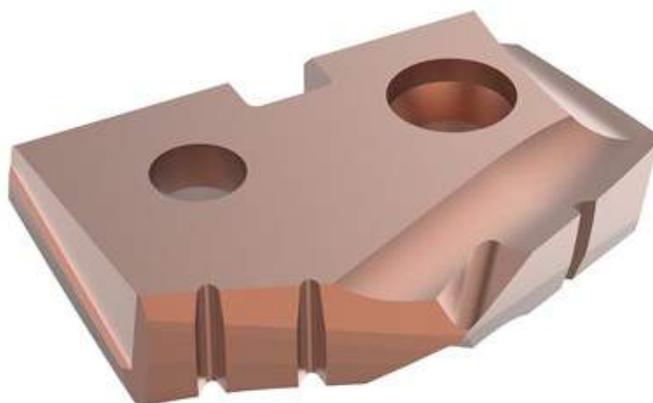
Le client fabrique des arbres de transmission de grande taille en acier allié pour l'équipement minier. Il utilise un foret à bras radial Carlton avec du lubrifiant soluble dans l'eau et un joint tournant.

Le client a demandé à Allied Machine de fournir une solution lui permettant de réduire la durée du cycle et diminuer les frais généraux de production.

Le **T-A GEN2** a répondu aux attentes du client et a diminué la durée du cycle de la machine.



Produit : T-A GEN2	Mesure		Concurrent	T-A GEN2
	Objectif : (1) Diminuer la durée du cycle (2) Diminuer les coûts de production	TR/MIN		190
Industrie : Activités minières	Vitesse		39 SFM (11,887 m/min)	39 SFM (11,887 m/min)
Pièce : Arbre de transmission	Avance		0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,008 IPR (0,203 mm/tr)
Matière : Acier allié	Taux de pénétration		0,57 IPM (14,478 mm/min)	1,52 IPM (38,608 mm/min)
Ø trou : 0,787" (19,990 mm)	Durée du cycle		17 min 33 s	6 min 35 s
Profondeur de trou : 10,00" (254,000 mm)	Durée de vie outil		10 trous	24 trous



- ▶ Insert : 451H-20
- ▶ Porte-outil : 060602-101

62% Une diminution de la durée du cycle

Le système de perçage T-A GEN2 a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution du coût de production