

### Flecha cardán: T-A GEN2

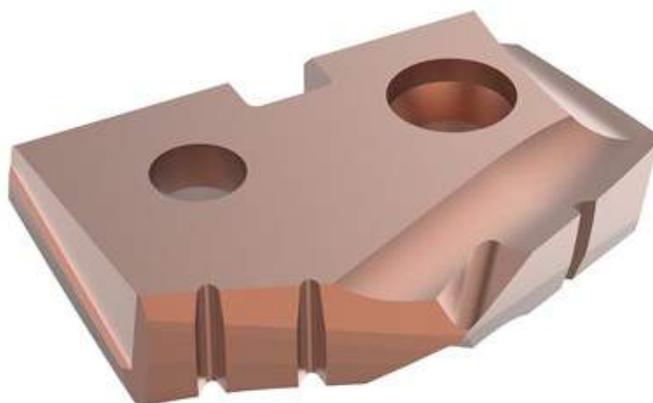
El cliente está fabricando flechas cardán grandes para equipo de minería hechas de acero aleado. Están utilizando una broca de brazo radial Carlton con refrigerante soluble en agua y un adaptador de refrigerante giratorio (RCA).

El cliente pidió a Allied Machine una solución para reducir el tiempo del ciclo y disminuir el costo general de producción.

El **T-A GEN2** logró las metas del cliente y redujo el tiempo de ciclo de la máquina.



Producto:	GEN2 T-A	Medida	Competencia	GEN2 T-A
Objetivo:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Reducir el costo de producción	RPM	190	190
Industria:	Minería	Velocidad	39 SFM (11.887 M/min.)	39 SFM (11.887 M/min.)
Pieza:	Flecha cardán	Tasa de penetración	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)	0.008 IPR (0.203 mm/rev.)
Material:	Acero aleado	Velocidad de penetración	0.57 IPM (14.478 mm/min.)	1.52 IPM (38.608 mm/min.)
Ø del orificio:	0.787" (19.990 mm)	Tiempo de ciclo	17 min. 33 seg.	6 min. 35 seg.
Profundidad del orificio:	10.00" (254.000 mm)	Vida útil de la herramienta	10 orificios	24 orificios



- ▶ Inserto:  
451H-20
- ▶ Cuerpo de broca:  
060602-101

Disminución del tiempo de ciclo en el 62%

El sistema de barrenado GEN2 T-A proporcionó:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Costo de producción reducido