

Pieza de acero: Revolution Drill

El cliente está realizando un componente de acero hecho de H13 utilizando un torno Okuma L106 horizontal con 200 PSI (13.79 bar) de refrigerante interno.

El cliente no está contento con los tiempos de ciclo largos y la vida corta de la herramienta. Necesitaba una mejor solución para resolver estos problemas.

La **Revolution Drill** proporcionó buena formación de virutas y pudo perforar el orificio sin agregar tiempo para los ciclos de punteado



Producto:	Revolution Drill	Medida	Broca indexable de la competencia	Revolution Drill
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Aumentar la vida útil de la herramienta	RPM	900	1000
Industria:	Herramienta, molde y troquel	Tasa de penetración	0.002 IPR (0.051 mm/rev)	0.004 IPR (0.102 mm/rev)
Pieza:	Componente de acero	Velocidad de penetración	1.8 IPM (45.72 mm/min)	4.0 IPM (101.60 mm/min)
Material:	H13	Tiempo de ciclo	3 min 17 sec	1 min 28 sec
Ø del orificio:	1.96" (49.784 mm)	Vida útil de la herramienta	6 orificios	15 orificios
Profundidad del orificio:	5.9" (149.860 mm)	Ciclo de punteado	Sí	No



► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R34X35-40M**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**

250% Aumento de la vida útil de la herramienta

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta