

Bridas de tubería: Revolution Drill

El cliente produce bridas de tubería de acero inoxidable 316 utilizando una mandrinadora horizontal Toshiba con refrigerante interno soluble en agua de 600 PSI (41.369 bar).

El cliente no podía afrontar el prolongado tiempo del ciclo, así que pidió a Allied una solución.

La **Revolution Drill** redujo con éxito el costoso tiempo de ciclo.



		Medida	Herramientas de la competencia	Revolution Drill
Producto:	Revolution Drill	RPM	100	1000
Objetivos:	(1) Reducir el tiempo de ciclo (2) Reducir el costo	Tasa de penetración	0.010 IPR (0.254 mm/rev)	0.004 IPR (0.102 mm/rev)
Industria:	Mecanizado general	Velocidad de penetración	1.0 IPM (25.4 mm/min)	4 IPM (101.6 mm/min)
Pieza:	Bridas de tubería	Tiempo de ciclo	4 min	1 min
Material:	Acero inoxidable 316	Vida útil de la herramienta	10 orificios	144 orificios
Ø del orificio:	1.875" (47.625 mm)	La Revolution Drill proporcionó un 81.02% de ahorro en el costo por orificio con respecto a las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	4.0" (101.600 mm)			



► Revolution Drill
Cuerpo de broca: **R34X22-150L**
Insertos de broca: **OP-05T308-H**

15x veces la vida de la herramienta

La Revolution Drill proporcionó:

- ✓ Costo por orificio reducido
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Aumento de la vida útil de la herramienta