

Anillo de bomba de aspa V35: T-A GEN2

El cliente está realizando anillos de bomba de aspa V35 de 52100 utilizando un centro de mecanizado vertical Mazak con 1000 PSI (69 bar) de refrigerante sintético para herramientas.

En busca de mejoras, el cliente pidió a Allied que brindara una herramienta que pudiera reducir el costo por orificio. T-A GEN2 proporcionó un 73 % de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.

El **T-A GEN2** marcó una diferencia significativa para el cliente.



		Medida	Competencia	T-A GEN2
Producto:	T-A GEN2	RPM	1200	1200
Objetivo:	Reducir el costo por orificio	Tasa de penetración	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)	0.012 IPR (0.305 mm/rev.)
Industria:	Maquinaria pesada	Velocidad de penetración	14.4 IPM (365.76 mm/min.)	14.4 IPM (365.76 mm/min.)
Pieza:	Anillo de bomba de aspa V35	Tiempo de ciclo	10 seg.	10 seg.
Material:	Acero 52100	Vida útil de la herramienta	40 orificios	104 orificios
Ø del orificio:	0.984" (24.994 mm)	T-A GEN2 proporcionó un 73% de ahorro en el costo por orificio en comparación con las herramientas de la competencia.		
Profundidad del orificio:	2.5" (63.5 mm)			



- ▶ Inserto 452H-25
- ▶ Cuerpo de broca 22020S-125F

Un aumento del 160% de la vida útil de la herramienta

El sistema de barrenado T-A GEN2 proporcionó:

- ✓ Menor costo por orificio
- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Se eliminaron las fallas catastróficas