

Vous demandez plus à votre outillage ?

Ce n'est pas parce que votre outil accomplit son travail qu'il est le meilleur outil pour ce travail. La finition de surface produite par l'outillage utilisé jusqu'alors par notre client, qui usine des clapets fixes pour l'industrie du pétrole et du gaz, était insatisfaisante.

En quête d'une amélioration de sa finition, le client a essayé **le foret T-A Pro**. Grâce à la plaquette à géométrie "X" pour acier rapide – conçue pour améliorer les taux de pénétration et la durée de vie outil – il a pu améliorer sensiblement la finition du trou tout en doublant son débit.

En utilisant le foret T-A Pro, notre client a pu obtenir une pénétration plus élevée sans compromettre la performance. Avec une même durée de vie outil, il a écourté la durée du cycle et réduit le coût unitaire de près de 42 %.

La réussite du T-A Pro dans cette application ne fait qu'illustrer une nouvelle fois pourquoi il apporte bien plus que votre foret à lame habituel.

Si vous n'êtes pas satisfait des résultats de votre outillage, **appelez-nous : nous vous aiderons à trouver la bonne solution.**

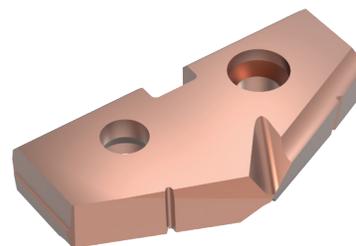
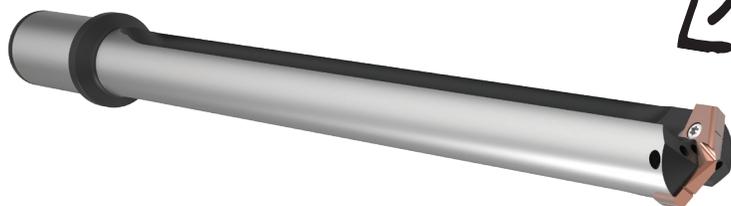


Produit:	Foret T-A Pro	Mesure	Foret concurrent	Foret T-A Pro
Objectif:	Une performance améliorée de l'outil	Vitesse de coupe	130 SFM (39,624 m/min)	180 SFM (54,864 m/min)
Industrie:	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Avance	0,007 IPR (0,178 mm/tr)	0,01 IPR (0,254 mm/tr)
Pièce:	Clapet fixe	Taux de pénétration	3,48 IPM (88,392 mm/min)	6,88 IPM (174,752 mm/min)
Matière:	4140	Durée totale du cycle par pièce	2 min 49 s	1 min 26 s
Ø trou:	1" (25,4 mm)	Durée de vie outil	800" (20,32 m)	800" (20,32 m)
Profondeur de trou:	9,84" (250 mm)	Le T-A Pro a permis une économie de 41,97 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

▶ Porte-foret
longueur 10xD
HTA2A10-32FM

▶ Plaquettes de perçage
géométrie X (acier rapide)
TAX2-25.40

49%
diminution de la
durée du cycle



Ce qu'a apporté la plaquette T-A Pro à revêtement TiAlN pour la fonte :

- ✓ Amélioration de la finition de surface
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage