

## Wenn es schnell gehen muss.

Wir alle wissen: Zeit ist Geld, und ein optimierter Fertigungsprozess wirkt sich direkt auf das Endergebnis aus. Unser Kunde stellt Gasbehälter aus hochfestem EN24-Stahl für die Schwermaschinenindustrie her.

Da der bisherige Prozess eine Pilotbohrung erforderte, suchte der Kunde nach einer Möglichkeit, seine Ressourcen effizienter zu nutzen. Er entschied sich deshalb, den **T-A Pro Bohrer** von Allied Machine zu testen. Durch den Einsatz der ISO-spezifischen Einsatzegeometrie „P“ für Stahl, die für besseren Vorschub und längere Standzeiten bei Stahlanwendungen entwickelt wurde, konnte der Kunde auf einen Pilotbohrer verzichten. Er bohrte die ersten 6 mm (0,2362“) mit 0,10 mm/U (0,0039 IPR) und erhöhte dann den Vorschub auf 0,25 mm/U (0,0098 IPR), wodurch er gerade bohren und gleichzeitig den Vorschub erhöhen konnte.

Mit dem bisher eingesetzten Bohrer erreichte der Kunde einen Standweg von 440 Bohrungen, bevor er der Bohreinsatz austauschen musste. Mit der hitzebeständigen Beschichtung der T-A Pro „P“-Geometrie schaffte er hingegen einen Standweg von 585 Bohrungen.

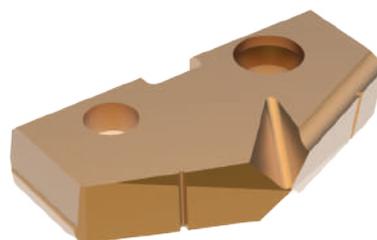
Bei Fragen oder individuellen Problemen, rufen Sie uns gerne an und **wir finden gemeinsam eine passende Lösung.**



Produkt:	T-A Pro Bohrer	Maßeinheit	Wendeplattenbohrer des Wettbewerbers	T-A Pro Bohrer
Ziele:	Reduzierung der Kosten pro Bohrung	Drehzahl	770 U/min	1025 U/min
Branche:	Schwermaschinen	Schnittgeschwindigkeit	52,43 m/min (172 SFM)	69,80 m/min (229 SFM)
Part:	Gaszylinder	Vorschub (fz)	0,15 mm/U (0.0059 IPR)	0,25 mm/U (0.0098 IPR)
Material:	EN24 high-strength steel	Vorschubgeschwind-	115,32 mm/min (4.54 IPM)	225,2 mm/min (10.05 IPM)
Bohrungs-Ø:	21,7 mm (0.8543")	Taktzeit Gesamtbauteil	39,62 Sek.	17,92 Sek.
Bohrtiefe:	75,77 mm (2.9803") - Bohrung 152,00 mm (4,9212") - Gesamtlänge	Standweg	440 Bohrungen	585 Bohrungen
<b>T-A Pro ermöglichte eine Kostenersparnis von 51.48% pro Bohrung gegenüber dem Bohrer des Wettbewerbers.</b>				

▶ T-A Pro Bohr-Halter  
**HTA1C07-25FM**

▶ Bohr-Einsatz  
P-Geometrie (Stahl)  
**TAP1-21.70**



Ter T-A Pro Bohreinsatz mit ISO-spezifischer AM300 Beschichtung ermöglicht:

✓ **Reduzierte Kosten pro Bohrung**

✓ **Geringere Taktzeit**

✓ **Längerer Standweg**

✓ **Höhere Vorschubgeschwindigkeit**