

Cylindres : BT-A

Le client usine des cylindres en acier 1045 à l'aide d'une machine BTA Technidrill fonctionnant à 900 PSI (62 bar) avec un lubrifiant semi-synthétique.

Les outils Ingersoll avaient du mal à percer des trous droits et quelques pièces fabriquées par le client montraient le foret qui ressortait sur le côté du cylindre.

Le **foret BT-A** a produit un trou beaucoup plus droit avec un écart inférieur à 0,010" (0,254 mm) dans l'épaisseur de la paroi du cylindre.



| | | Mesure | Concurrent | BT-A |
|----------------------|-------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|
| Produit : | BT-A | TR/MIN | 800 | 750 |
| Objectifs : | Améliorer le process | Avance | 0,0074 IPR (0,190 mm/tr) | 0,0118 IPR (0,299 mm/tr) |
| Industrie : | Usinage général | Taux de pénétration | 5,9 IPM (149,86 mm/min) | 8,85 IPM (224,79 mm/min) |
| Pièce : | Cylindres | Durée du cycle | 2 min 43 s | 1 min 59 s |
| Matière : | Acier 1045 | Durée de vie outil | 750 pouces linéaires (19,05 m) | 900 pouces linéaires (22,86 m) |
| Ø trou : | 1,375" (34,925 mm) | Le BT-A a permis une économie sur le coût par trou de 15% par rapport à l'outillage de la concurrence. | | |
| Profondeur de trou : | Trou borgne 17,7" (449,58 mm) | | | |



- ▶ Tête du foret BT-A 1,375" série 807
- ▶ Insert GEN2 T-A 4C12H-0112-HE

20% Une augmentation de la durée de vie outil

Le foret BT-A a permis :

- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage