

## Carcasse supérieure AR : GEN3SYS® XT Pro

Le client fabrique des moulages de carcasse supérieure AR pour l'industrie des armes à feu. Les pièces sont fabriquées en aluminium coulé. Auparavant, le client utilisait un foret hélicoïdal en carbure monobloc pour exécuter cette opération. Le foret hélicoïdal atteignait une durée de vie de 2700 pouces linéaires (68,58 m). Le client devait améliorer la durée de vie outil sans sacrifier la qualité du trou.

Le système de perçage GEN3SYS XT Pro d'Allied avec un foret à géométrie non ferreuse a atteint une durée de vie de 9000 pouces linéaires (228,6 m), ce qui représente une augmentation de 233 % par rapport au foret hélicoïdal. Les mêmes paramètres ont été conservés pour créer un test de niveau, qui ont produit la même durée de cycle pour les deux outils, mais le XT Pro a permis de tripler la durée de vie outil.



		Mesure	Concurrent	GEN3SYS XT Pro
<b>Produit:</b>	GEN3SYS XT Pro			
<b>Objectifs:</b>	Améliorer la durée de vie outil	tr/min	5000	5000
<b>Industrie:</b>	Armes à feu	Vitesse	1300 SFM (396,24 m/min)	1300 SFM (396,24 m/min)
<b>Pièce:</b>	Carcasse supérieure AR	Avance	110 IPM (2794 mm/min)	110 IPM (2794 mm/min)
<b>Matière:</b>	Aluminium coulé	Durée du cycle	2,46 s	2,45 s
<b>Ø trou:</b>	0,998" (25,349 mm)	Durée de vie outil	2700" (68,58 m)	9000" (228,6 m)
<b>Profondeur de trou:</b>	4,500" (114,3 mm)	<b>Le GEN3SYS XT Pro a permis une économie de 52 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.</b>		



- ▶ Insert GEN3SYS XT Pro géométrie non ferreuse (N) XTN24-25.3
- ▶ Porte-outil GEN3SYS XT HXT1024S-100F

**Le GEN3SYS XT Pro a apporté :**

- ✓ Une augmentation de 233 % de la durée de vie de l'outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage

*233% Une augmentation de la durée de vie de l'outil*