

¿Necesita rendimiento en condiciones de mecanizado extremas?

Cuando se trata de productividad, la herramienta es solo un trozo pequeño del pastel. Las capacidades de la herramienta son lo de menos si se ven restringidas por las condiciones de mecanizado. Nuestro cliente, que taladra orificios para cerrojos de ametralladora, utiliza una máquina con aceite refrigerante que crea unas condiciones de barrenado más extremas que el refrigerante con agua.



Como el aceite refrigerante no disipa el calor con suficiente rapidez, la herramienta del cliente solo le permitía hacer 160 orificios por inserto y fallaba esporádicamente. Además era necesario realizar un ciclo de punteado para el control de virutas.

El cliente decidió probar la broca de carburo indexable 4TEX con la geometría "P" y recubrimiento AM480 diseñado específicamente para la resistencia al desgaste en aplicaciones para material de acero. La geometría "P" de la 4TEX permitía modificar la velocidad y el avance a fin de ajustarlos al aceite refrigerante de la máquina. La velocidad de penetración de la 4TEX pudo reducir el tiempo de ciclo y duplicar la vida útil de la herramienta hasta 320 orificios por inserto. La geometría de la 4TEX también mejoró la formación de virutas y eliminó el ciclo de punteado.

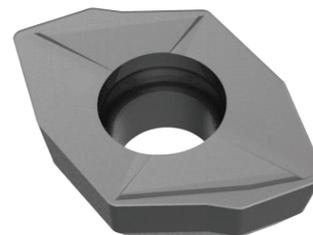
La 4TEX proporcionó al cliente el proceso estable y repetible que necesitaba y aumentó la vida útil de la herramienta en un 100%. Dado que se habían cumplido todos los objetivos, el cliente estaba entusiasmado con la solución que optimizó las limitaciones de su máquina. **¿Utiliza usted una solución que optimiza al máximo las prestaciones de su máquina?**

Producto:	Broca 4TEX	Medida	Broca de inserto reemplazable	Broca 4TEX
Objetivos	(1) Superar las 160 piezas por inserto (2) Eliminar el ciclo de punteado (3) Lograr un proceso estable y repetible	RPM	2075	1223
Industria:	Armas de fuego	Velocidad	509 SFM (155.14 M/min.)	300 SFM (91.44 M/min)
Pieza:	Cerrojo de ametralladora	Tasa de penetración	0.0015 IPR (0.038 mm/rev.)	0.003 IPR (0.076 mm/rev.)
Material:	Acero 4340	Velocidad de penetración	3.11 IPM (78.99 mm/min.)	3.67 IPM (93.22 mm/min.)
Ø del orificio:	0.937" (23.8 mm)	Ciclo de punteado	Sí	No
Profundidad del orificio:	0.590" (14.99 mm)	Tiempo de ciclo	16 seg.	9 seg.
		Vida útil de la herramienta	160 orificios por inserto	320 orificios por inserto

▶ 4TEX Cuerpo de broca longitud 2xD
D20709371-100F

▶ 4TEX Insertos de broca geometría P geometry (acero)
4T-070305-P

Un aumento del 100% de la vida útil de la herramienta



Los insertos indexables de cuatro caras con recubrimiento resistente al desgaste proporcionaron al cliente:

- ✓ Mayor vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Mecanizado sin preocupaciones