

## Erwarten Sie mehr von Ihrem Werkzeug?

Nach Problemen mit vibrierenden und ausbrechenden Wendeschneidplatten suchte unser Kunde, der Rotoren für Kernreaktoren aus ASTM A276 - 304L bearbeitet, nach einer besseren Lösung für seinen Bearbeitungsprozess.

Der Kunde wandte sich an Allied und bat um Hilfe bei der Suche nach einer neuen Lösung. Nachdem die Ursachen für das Versagen der Wendeschneidplatten und die Vibrationen identifiziert waren, konnte unser erfahrenes Team den für die Anwendung am besten geeigneten Werkzeugaufbau zusammenstellen. Durch den Einsatz eines Wohlhaupter's analogen Feindrehwerkzeuges mit automatischem Wuchsausgleich zusammen mit dem schwingungsgedämpften Zwischenmodul NOVITECH™, beides von Wohlhaupter, wurden die Probleme des Kunden gelöst.

Mit den bisherigen Werkzeugen erreichte der Kunde nur eine Standzeit von 12 Minuten, mit dem Werkzeugaufbau von Wohlhaupter jedoch 65 Minuten, eine mehr als viermal so lange Standzeit von!

Die Wohlhaupter-Baugruppe von Allied verbesserte die Anwendung durch einen konstanteren Bearbeitungsprozess. Durch geringere Kosten pro Bohrung sparte der Kunde Geld. Wenn Sie überlegen, wie Sie Zeit und Geld sparen können, rufen Sie uns an. Wir werden Ihnen helfen die richtige Werkzeug-Lösung zu finden.



Produkt:	Wohlhaupter analoges Feindrehwerkzeug, balanced mit NOVITECH	Maßeinheit	Ausdrehwerkzeug des Wettbewerbers	Wohlhaupter Feindrehwerkzeug mit NOVITECH
Ziele:	(1) Reduzierung der Taktzeit (2) Verbesserung des Prozesses	RPM	106 U/min	372 U/min
Branche:	Erneuerbare Energien/ Energieversorgung	Schnittgeschwindigkeit	40 M/min (131.234 SFM)	140 M/min (459.318 SFM)
Bauteil:	Rotoren für Kernreaktoren	Feed Rate	0,076 mm/U (0.003 IPR)	0,16 mm/U (0.006 IPR)
Material:	ASTM A276-304L	Penetration Rate	8 mm/min (0.315 IPM)	60 mm/min (2.362 IPM)
Ausdrehbereich Ø:	120 mm (4.7244")	Cycle Time	2 Std. 10 Min.	17 Min.
Bohrtiefe:	1040 mm (40.9449")	Tool Life	12 Min.	65 Min.
		Wohlhaupter ermöglichte eine Reduzierung der Kosten pro Bohrung um <b>93,32%</b> gegenüber dem Werkzeug des Wettbewerbers.		

- ▶ Analoges Feindrehwerkzeug mit automatischem Wuchtausgleich
- ▶ Wendeschneidplatte 297994WHC111
- ▶ NOVITECH schwingungsgedämpftes Zwischenmodul: 519004



*86.92%  
Reduzierung der Taktzeit*

The Wohlhaupter boring head with the NOVITECH vibration damper module provided:

- ✓ Steigerung der Vorschubgeschwindigkeit
- ✓ Reduzierung der Taktzeit
- ✓ Verlängerung der Standzeit
- ✓ Verringerung der Kosten pro Bohrung