

Couvercles de chambre de séchage : EcoCut

Un petit atelier fabrique des couvercles de chambre de séchage pour un constructeur d'équipements de laboratoire local. Il utilise un Quick Turn 30 avec un mandrin de diamètre 12" (204,8 mm) et un lubrifiant passant dans l'outil. Les couvercles de chambre de séchage sont en aluminium.

Non satisfait de la longueur de ce processus, le client avait besoin de réduire le nombre d'outils dans ses postes pour réduire le nombre de configurations.

L'outillage **EcoCut** a permis au client de réduire le nombre d'outils utilisés dans le processus.



		Concurrent	EcoCut
Produit :	EcoCut		
Objectif :	Diminution du nombre d'outils utilisés		
Industrie :	Usinage général		
Pièce :	Couvercles de chambre de séchage		
Matière :	Aluminium		
		Procédé à 6 outils <ul style="list-style-type: none"> • Foret • Fraise à queue • Barre d'alésage d'ébauche • Barre d'alésage de finition • Deux outils de rainurage 	Foret <ul style="list-style-type: none"> • 80 SFM (24,384 m/min) • 0,005 IPR (0,127 mm/tr) Alésage brut <ul style="list-style-type: none"> • 1 075 SFM (327,66 m/min) • 0,01 IPR (0,254 mm/tr)



L'outillage EcoCut a permis :

- ✓ Suppression d'outils dans le processus
- ✓ Amélioration de la précision des pièces
- ✓ Économie totale de coûts de 54 % (par pièce)