

Anneau de pompe à palettes V35 : T-A GEN2

Le client usine des anneaux de pompe à palettes V35 en acier 52100 à l'aide d'un centre d'usinage vertical Mazak avec un lubrifiant synthétique passant dans l'outil à 1000 PSI (69 bars) .

Peu satisfait, le client a demandé à Allied de fournir un outil qui réduirait leur coût par trou. Le T-A GEN2 a permis une économie de coût par trou de 73 % par rapport à l'outillage de la concurrence.

Le **T-A GEN2** a présenté une différence notable pour le client.



Produit :	T-A GEN2	Mesure	Concurrent	T-A GEN2
Objectif :	Réduire le coût par trou	TR/MIN	1200	1200
Industrie :	Équipement lourd	Avance	0,012 IPR (0,305 mm/tr)	0,012 IPR (0,305 mm/tr)
Pièce :	Anneau de pompe à palettes V35	Taux de pénétration	14,4 IPM (365,76 mm/min)	14,4 IPM (365,76 mm/min)
Matière :	Acier 52100	Durée du cycle	10 s	10 s
Ø trou :	0,984" (24,994 mm)	Durée de vie outil	40 trous	104 trous
Profondeur de trou :	2,5" (63,5 mm)	Le T-A GEN2 a permis une économie de coût par trou de 73% par rapport à l'outillage de la concurrence.		



► Insert :
452H-25

► Porte-outil :
22020S-125F

160% Une augmentation de la durée de vie outil

Le système de perçage T-A GEN2 a permis :

- ✓ Un coût moindre par perçage
- ✓ Une augmentation de la durée de vie outil
- ✓ La suppression des pannes graves

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Tous droits réservés.