



## Componente de transmisión: Rima ALVAN®

El cliente fabrica componentes de transmisión automotriz hechos de silicio-aluminio al 9 %. Usa un centro de mecanizado vertical Daewoo que funciona con refrigerante a través del husillo ChipBlaster de 1000 PSI (69 bar)

A fin de mejorar el proceso de producción, el cliente debía reducir el costo de producción y a la vez mantener la calidad existente del orificio.

La **rima ALVAN®** redujo el costo de producción del cliente y mantuvo la calidad del orificio anterior.



		Medida	Competencia	Rima ALVAN
<b>Producto:</b>	Rima estilo anillo de corte ALVAN	RPM	2425	2425
<b>Objetivos:</b>	Reducir el costo de producción	Velocidad	800 SFM (243.84 M/min.)	800 SFM (243.84 M/min.)
<b>Industria:</b>	Automotriz	Tasa de penetración	0.025 IPR (0.635 mm/rev.)	0.025 IPR (0.635 mm/rev.)
<b>Pieza:</b>	Componente de transmisión	Velocidad de penetración	60.63 IPM (1540.002 mm/min.)	60.6 IPM (1540.002 mm/min.)
<b>Material:</b>	Silicio-aluminio	Tiempo de ciclo	5 seg.	5 seg.
<b>Ø del orificio:</b>	1.26" (32.004 mm)	Vida útil de la herramienta	10,000 orificios	10,000 orificios
<b>Profundidad del orificio:</b>	3.00" (76.2 mm)			



► Rima estilo anillo de corte ALVAN  
Cuerpo: 050120-3  
Anillo: 050120-2

13% de ahorro en  
costos totales

La rima estilo anillo de corte ALVAN proporcionó:

- ✓ Mayor cantidad de reafilados
- ✓ Mejor control de virutas
- ✓ Menor costos totales

Copyright © 2022 Allied Machine and Engineering Corp.- Todos los derechos son reservados.