

Junta en T: AccuThread 856

Un taller de maquinaria produce piezas para empresas locales de válvulas y conexión de tuberías. Usan un centro de torneado Daewoo con refrigerante de descarga externa. La pieza que se está mecanizando es una junta en T 11.5 NPTF hecha de hierro dúctil.

El cliente tuvo problemas con sus herramientas y proceso de producción. Hubo problemas importantes de calidad con la generación de virutas en el grifo, el proceso original requirió roscado a mano para garantizar la calidad. Sus roscas no sellaban según las especificaciones y, por lo tanto, el usuario final rechazó numerosas piezas debido a las filtraciones.

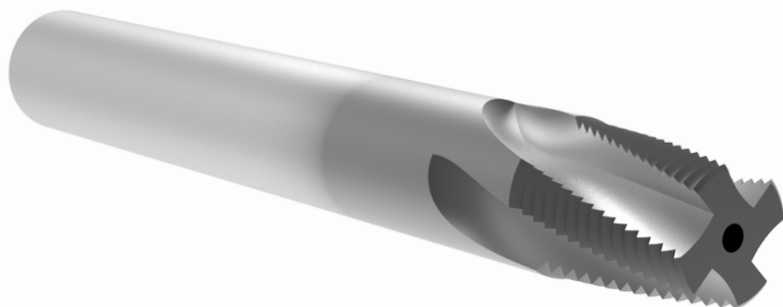
Estos problemas de calidad generaron la necesidad de acelerar 350 piezas. El cliente se puso en contacto con Allied Machine para ayudar a mejorar la situación improductiva.

El **AccuThread 856** satisfizo las necesidades de los clientes.



	Competencia	AccuThread 856
Producto: AccuThread 856 de carburo sólido Objetivos: Mejorar la calidad y el proceso Industria: Petróleo y gas/petroquímico Pieza: Junta en T Material: Hierro dúctil	• Problemas importantes de calidad con generación de virutas en el grifo • Se requiere roscado a mano para garantizar la calidad • Las roscas no se sellaban según las especificaciones • El usuario final rechazó numerosas partes debido a filtraciones	• Se eliminó la operación de broca hueca de diámetro interior • Se redujeron las operaciones de 4 a 2 • Se eliminaron todos los restos • Se experimentó cierto desgaste y se mantuvieron las especificaciones

▶ AccuThread 856
TMNK1000-NPTF



La fresa de roscar AccuThread 856 proporcionó:

- ✓ Orificio de mayor calidad
- ✓ Menor cantidad de herramientas requeridas
- ✓ Menor tiempo de ciclo