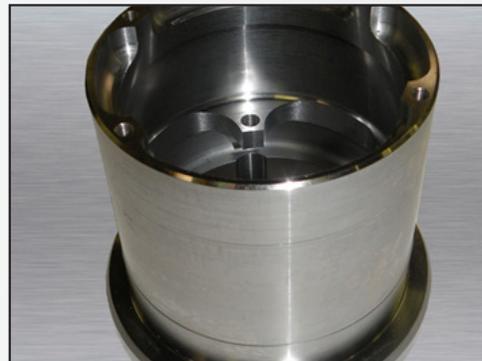


Carcasa del accionador de engranajes: T-A® original

Un cliente fabrica husillos de bola, accionadores aeroespaciales y accionadores de tren de aterrizaje para la industria aeroespacial. En esta aplicación, está utilizando un Okuma VMC con refrigerante interno de 750 PSI (51.711 bar) para mecanizar una carcasa de accionador de engranajes hecha de acero inoxidable fundido.

Insatisfecho con el proceso actual, el cliente debía incrementar la vida de la herramienta y reducir el costo de producción.

La broca T-A original logró las metas del cliente incrementando la vida útil de la herramienta a la vez que redujo el costo general de la producción.



Producto:	T-A original	Medida	Competencia	T-A original
Objetivo:	Aumentar la vida útil de la herramienta	RPM	733	760
Industria:	Aeroespacial	Tasa de penetración	0.007 IPR (0.178 mm/rev.)	0.008 IPR (0.203 mm/rev.)
Pieza:	Carcasa del accionador de engranajes	Velocidad de penetración	5.13 IPM (130.302 mm/min.)	6.08 IPM (154.432 mm/min.)
Material:	Acero inoxidable fundido	Tiempo de ciclo	15 seg.	14.5 seg.
Ø del orificio:	0.25" (6.350 mm)	Vida útil de la herramienta	10 orificios	40 orificios
Profundidad del orificio:	0.7030" (17.856 mm)			

► Broca T-A original
Cuerpo de broca: 23010S-100L
Inserto: 1C51A-703

Un aumento del 300 % de la vida util de la herramienta

La T-A original proporcionó:

- ✓ Un aumento del 300 % de la vida útil de la herramienta
- ✓ Menor tiempo de ciclo
- ✓ Menor costo