

Joint en T: AccuThread 856

Un atelier de constructions mécaniques fabrique des pièces pour les entreprises locales de vannes et de raccords de tuyauterie. Il utilise un centre de tournage Daewoo avec du lubrifiant externe. La pièce à usiner est un joint en T 11.5 NPTF fabriqué en fonte ductile.

Le client a rencontré des problèmes avec son outillage et son processus de fabrication. Il a rencontré de graves problèmes de qualité avec les éclats du taraud ; le processus d'origine a donc demandé un filetage à la main pour garantir la qualité. L'étanchéité des filetages n'était pas conforme aux spécifications et, par conséquent, l'utilisateur final a rejeté de nombreuses pièces en raison des fuites.

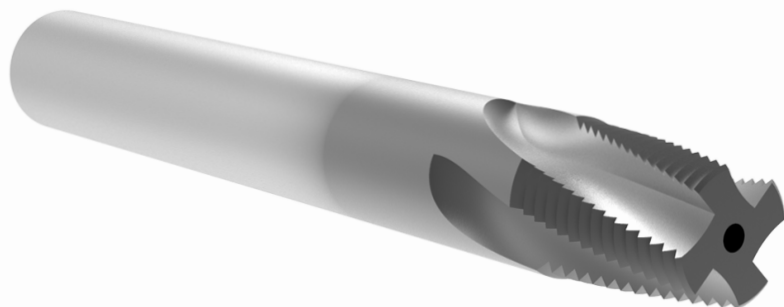
Ces problèmes de qualité ont créé la nécessité d'usiner 350 pièces. Le client a contacté Allied Machine pour l'aider à trouver une solution face à cette situation improductive.

L'**AccuThread 856** a répondu aux attentes du client.



		Concurrent	AccuThread 856
Produit :	AccuThread 856 carbure monobloc		
Objectifs :	Améliorer la qualité et le processus		
Industrie :	Pétrole et gaz / Pétrochimie		
Pièce :	Joint en T		
Matière :	Fonte ductile		
		• Graves problèmes de qualité avec des éclats du taraud • Filetage manuel nécessaire pour garantir la qualité • L'étanchéité des filetages n'était pas conforme aux spécifications • L'utilisateur final a rejeté de nombreuses pièces du fait des fuites	• Élimination de l'opération de Core Drill du diamètre de ré-alésage • Réduction du nombre d'opérations de 4 à 2 • Élimination de tous les éclats • Petite usure enregistrée et spécifications maintenues

► AccuThread 856
TMNK1000-NPTF



La fraise à fileter AccuThread 856 a permis :

- ✓ Une amélioration de la qualité des trous
- ✓ Une diminution de l'outillage requis
- ✓ Une diminution de la durée du cycle