

Vous essayez de rester dans la course ?

Une augmentation de la demande a contraint notre client, qui usine des raccords de transfert de fluide pour l'industrie du gaz et du pétrole, à améliorer ses processus. L'outillage précédent fonctionnait correctement, mais le client recherchait une meilleure durée de cycle.

Dans l'espoir d'améliorer ses performances tout en abaissant ses coûts, le client a essayé le **foret T-A Pro** d'Allied. Grâce à la plaquette à géométrie "X" en acier rapide – conçue pour des taux de pénétration et une durée de vie outil améliorés – il a rapidement réduit son temps de cycle et prolongé la durée de vie outil.

Avec le T-A Pro, notre client a pu usiner à des vitesses et avances plus élevées qui lui ont permis d'augmenter de 20 % son taux de pénétration. L'augmentation du taux de pénétration associée à la prolongation de la durée de vie outil a entraîné une économie de coût unitaire de 50 %.

La réussite du T-A Pro dans cette application ne fait qu'illustrer une nouvelle fois pourquoi il apporte bien plus que votre foret à lame habituel. **Appelez-nous, nous vous aiderons à déterminer l'outil adapté à votre tâche.**

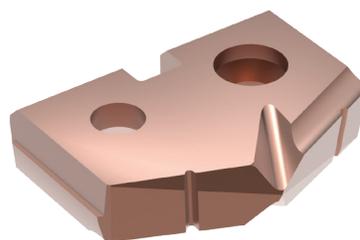


Produit:	Foret T-A Pro	Mesure	Foret concurrent	Foret T-A Pro
Objectif:	Une performance améliorée de l'outil	Vitesse de coupe	225 SFM (68,58 m/min)	250 SFM (76,2 m/min)
Industrie:	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Avance	0,009 IPR (0,229 mm/tr)	0,01 IPR (0,254 mm/tr)
Pièce:	Raccords pour transferts de fluide	Taux de pénétration	10,92 IPM (277,368 mm/min)	13,48 IPM (342,392 mm/min)
Matière	Acier 1045	Durée totale du cycle par pièce	10,989 s	8,9 s
Ø trou:	0,7087" (18 mm)	Durée de vie outil	1500" (38,1 m)	2000" (50,8 m)
Profondeur de trou:	2" (50,8 mm)	Le T-A Pro a permis une économie de 48,65 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		

▶ Porte-foret longueur 3xD
HTA1A03-100F

▶ Plaquettes de perçage géométrie X (acier rapide)
TAX1-18.00

33%
augmentation de la
durée de vie de l'outil



Ce qu'a apporté la plaquette T-A Pro à revêtement AM200 :

✓ Une durée de vie outil prolongée

✓ Une diminution de la durée du cycle

✓ Un coût moindre par perçage