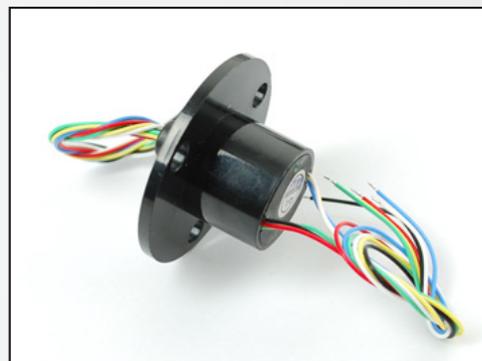


Jointes tournants : GEN3SYS® XT

Le client fabrique des jointes tournants pour l'industrie du pétrole et du gaz en acier 4140 (28-32 Rc) sur Mazak Integrex.

Le client était insatisfait de son processus et a demandé à Allied de lui fournir une solution pour augmenter sa productivité.

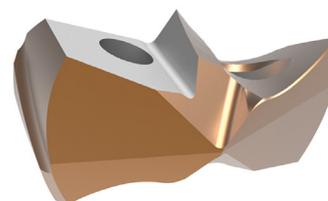
Le foret GEN3SYS XT a permis de faire de considérables économies tant en termes de temps que de coûts.



Produit:	GEN3SYS XT	Mesure	Concurrent	GEN3SYS XT
		Objectifs:	Améliorer le process	Vitesse
Industrie:	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Taux de pénétration	1,76 IPM (44,704 mm/min)	18,60 IPM (472,44 mm/min)
Pièce:	Jointes tournants	Durée du cycle	20,45 s	1,94 s
Matière:	Acier 4140	Durée de vie outil	500" (12,7 m)	5040" (128,016 m)
Ø trou :	0,4331" (11,00 mm)	Le GEN3SYS XT a permis d'économiser 89 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		
Profondeur de trou:	0,6000" (15,24 mm)			

► Porte-outil du GEN3SYS XT
7C111P-11

► Insert GEN3SYS XT
60311S-063F



908% Une augmentation de la durée de vie outil

Le GEN3SYS XT a apporté :

- ✓ Une augmentation de 908 % de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un coût moindre par perçage