

Pompes: Revolution Drill®

Le client fabrique des pompes en acier inoxydable 304 sur un centre d'usinage à commande numérique Mori-Seiki, avec du lubrifiant semi-synthétique.

Le client avait besoin de trouver une solution rentable qui lui permette de réduire la durée du cycle.

Le foret **Revolution Drill** a réussi à réduire la durée de cycle et a permis un niveau plus élevé de finition de trou.



		Mesure	Outillage concurrent	Revolution Drill
Produit:	Revolution Drill			
Objectifs:	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Réduire le coût	tr/min	596	596
Industrie:	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Avance	0,003 IPR (0,076 mm/tr)	0,005 IPR (0,127 mm/tr)
Pièce:	Pompes	Taux de pénétration	1.79 IPM (45.466 mm/min)	2.98 IPM (75.692 mm/min)
Matière:	Acier inoxydable 304	Durée du cycle	4 min 12 s	2 min 31 s
Ø trou:	3,5" (88,9 mm)	Durée de vie outil	8 trous	8 trous
Profondeur de trou:	7,5" (190,5 mm)	Le foret Revolution Drill a permis une économie de 27,95 % sur le coût unitaire de perçage par rapport à l'outillage concurrent.		



► Revolution Drill
 Porte-foret : R54X25-200L
 Inserts de foret : OP-05T308-T

40% diminution de la durée du cycle

Ce qu'a apporté le foret Revolution Drill:

- ✓ Une réduction du coût par trou
- ✓ Diminution de la durée du cycle
- ✓ Niveau supérieur de finition de trou