

Corps étrangleur de vanne : AccuThread 856

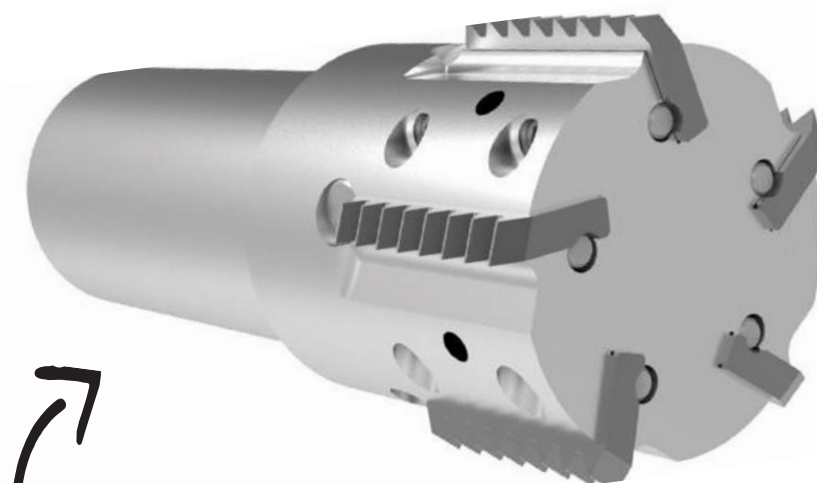
Un client fabrique des composants pour l'industrie pétrolière offshore en utilisant une machine Mazak VMC qui fonctionne avec un lubrifiant 500 PSI (34 bar). Il fabrique des corps étrangleurs pour des vannes, en acier inoxydable 410.

Recherchant des améliorations, le client devait réduire la durée du cycle et diminuer le coût de production.

Le modèle **AccuThread 856** a permis d'abaisser le coût de production.



Produit :	AccuThread 856 Indexable	Mesure	Concurrent	AccuThread 856
Objectifs :	(1) Diminuer la durée du cycle (2) Diminuer les coûts de production	TR/MIN	2500	3087
Industrie :	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Vitesse	324 SFM (98,755 m/min)	400 SFM (121,92 m/min)
Pièce :	Corps étrangleur de vanne	Avance	0,0045 IPR (0,114 mm/tr)	0,006 IPR (0,152 mm/tr)
Matière :	Acier inoxydable 410	Taux de pénétration	2,76 IPM (70,104 mm/min)	4,55 IPM (115,57 mm/min)
Ø trou :	0,6560" (16,662 mm)	Durée du cycle	1 min 38 s	1 min 2 s
Profondeur de trou :	0,6250" (15,875 mm)	Durée de vie outil	110 trous	110 trous



► AccuThread 856
TMUK0750-10

Une diminution de
36% de la durée
du cycle

Le modèle AccuThread 856 Indexable a permis :

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Un maintien de la durée de vie outil
- ✓ Une diminution du coût de production