

Corps de vanne : Opening Drill

Le client fabrique des vannes destinées à l'industrie du pétrole. Le client fabrique des corps de vanne en acier allié 4340 sur une aléreuse Toshiba Shibaura 15 HP fonctionnant avec du lubrifiant.

Insatisfait de son processus de production, le client voulait réduire la durée du cycle.

L'**Opening Drill** a permis de réduire la durée du cycle et a réduit le coût total de production.



		Mesure	Barres d'alésage concurrentes	Opening Drill
Produit :	Opening Drill	TR/MIN	125	125
Objectif :	Diminuer la durée du cycle	Vitesse	259 SFM (78,943 m/min)	259 SFM (78,943 m/min)
Industrie :	Pétrole et gaz / Pétrochimie	Avance	0,006 IPR (0,152 mm/tr)	0,0037 IPR (0,094 mm/tr)
Pièce :	Corps de vanne	Taux de pénétration	0,75 IPM (19,050 mm/min)	0,46 IPM (11,684 mm/min)
Matière :	Acier allié 4340	Durée du cycle	7 h 20 min	46 min
Ø trou :	7,9" (200,66 mm)			
Profondeur de trou :	21" (533,4 mm)			



► Opening Drill
 Porte-foret : 070821-12
 Inserts : OP-05T308-H



89% Une diminution de la durée du cycle

The Opening Drill provided:

- ✓ Une diminution de la durée du cycle
- ✓ Une diminution du coût de production